



ИЛ ООО «КОМПАНИЯ АДТ»

Reg. № РОСС RU.32055.04ВЦЭ0 от 11.03.2019 года

СЕРТИФИКАТ О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНТНОСТИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

№ РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 6 сентября 2021 года по 6 сентября 2024 года

ОГРН 1197746123552, Юридический адрес: Российская Федерация, 117465, город Москва, улица
Генерала Тюленева, дом 7 корпус 2, кв. 43

Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 141730, Московская область,
город Лобня, улица Лейтенанта Бойко, 101

Телефон: +79687240401, Электронная почта: adt006@mail.ru

СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.32055.ИЛ.00006 действителен до 06.09.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № К.АДТ/В0360 от 20.01.2022 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «КОМПАНИЯ АДТ»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОССПЛАСТ" зарегистрирован Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 16 по Краснодарскому краю 18.11.2016, ОГРН 1082315009248 Место нахождения: 353907, Россия, край Краснодарский, город Новороссийск, улица Луначарского, Дом 29а, Литер Д, Офис 2 Телефон: +78617797213, Адрес электронной почты: info@rossplast.net
Наименование продукции:	Изделия хозяйственного назначения из пластмасс: контейнер, 35 литров, с торговой маркой: «Росспласт»
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОССПЛАСТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353907, Россия, край Краснодарский, город Новороссийск, улица Луначарского, Дом 29а, Литер Д, Офис 2
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ Р 50962-96 Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия
Метод (методика) испытаний	ГОСТ Р 50962-96 Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия
Дата получения образца	10.01.2022г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

(на представленный образец)

№ п.п.	Наименование показателя	Результат испытания	
Требования к внешнему виду			
3.6.1	Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью.	С	
3.6.4	Сварной шов для изделий из пленки должен быть равномерным по всему контуру, без пробоин. Ширину шва и расстояние от края среза до шва указывают в НД или ТД, или чертеже на конкретное изделие или группу изделий. При отсутствии указаний ширина шва не должна быть более 5 мм, расстояние от края среза до шва должно быть не более 10 мм.	С	
По показателям качества изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице			
	Наименование показателя	Норма	Метод испытания
3.8	1 Стойкость к горячей воде	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре (70±5) °С	По 5.5 настоящего стандарта
	2 Миграция красителя (стойкость красителя к протиранию)	Не допускается	По 5.6 настоящего стандарта
	3 Химическая стойкость	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	По 5.7 настоящего стандарта
	7 Прочность крепления ручек (для изделий, в которых ручка является отдельно присоединяемой деталью)	Крепления должны выдерживать испытание	По 5.11 настоящего стандарта
	11 Гигиенические показатели:		По 5.15 настоящего стандарта
	11.1 Запах водной вытяжки, баллы, не более	1	
	11.2 Привкус водной вытяжки	Не допускается	
	11.3 Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	То же	
	11.4 Количества миграции вредных веществ, мигрирующих в модельные среды	Должно быть не более норм, указанных в таблице 1а. Для изделий детского ассортимента должны быть не более норм, указанных в [16]	
	15 Стойкость рисунка флексографической печати к липкой ленте, балл	2-3	По 5.18 настоящего стандарта
	23 Герметичность:		По 5.26 настоящего стандарта
	крышек для консервирования канистр, бутылей, бутылочек	Крышка должна плотно надеваться на банку и не пропускать воду Крышка должна обеспечивать плотное заправление канистры, бутылки, бутылочки и не пропускать воду	
	25 Прочность канистр, бутылей, бутылочек	При падении канистра, бутыл, бутылочка не должны деформироваться и терять герметичность	По 5.27 настоящего стандарта

Маркировка		
3.9.1.	На каждое изделие наносят товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, обозначение полимерного материала, из которого изготовлено изделие, и возможности его вторичной переработки	С
3.9.2.	На изделиях, не контактирующих с пищевыми продуктами, но форма и размеры которых допускают возможность использования их для пищевых продуктов (например ведра, тазы, глухие кашпо, стаканы для карандашей, мешки), указывают: "Для непищевых продуктов" или конкретное назначение изделия, например "Для садово-огородных работ", или маркируют изделия в соответствии с приложением Е, рисунок Е.2.	С
3.9.3.	Маркировку наносят методами формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Испытуемый образец соответствует: ГОСТ Р 50962-96 Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия

Руководитель ООО ИЛ «КОМПАНИЯ АДТ»

Испытатель ООО ИЛ «КОМПАНИЯ АДТ»



Кутузов А.Н.

Мартынова В.Н.